

Carbon Steel S45C

New DM4 Front Turning Insert – AM3 Chipbreaker

งานกลึงปอกผิวโดยใช้ Insert DM4 ลายหน้ามีดรุ่น AM3 Chipbreaker

	Competitor (Cermet)	DM4-AM3 Chipbreaker	Part	Valve sleeve
			Material	S45C
Cutting Speed	100m/min	←		
Feed	f=0.1mm/rev	←		
Depth of Cut	ap=0.2mm	←		
Coolant	WET	←		
Tool life Criteria	Regular change	←		

DM4-AM3 Chipbreaker

400 pcs

Competitor's tool (Cermet)

400 pcs

• Cermet inserts for hexagonal face turning created burr often, therefore, manual deburring process was required.

• NTK DM4-AM3 eliminated burr and no more deburring process was required.

• เมื่อก่อนใช้เครื่องมือตัดประเภท Cermet กลึงปอกผิวด้านหน้า และพบปัญหาทางงานเป็นครีบกึ่งต้องเพิ่มโพรเซสการลบครีบกึ่งขึ้นมา

• เครื่องมือตัดของ NTK เคลือบผิว เกรด DM4 รุ่นลายหน้ามีด AM3 Chipbreaker สามารถผลิตงานโดยที่ไม่มีครีบกึ่ง ทำให้ตัดกระบวนการลบครีบกึ่งออกไป ลดเวลาการผลิตชิ้นงานลงได้

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)