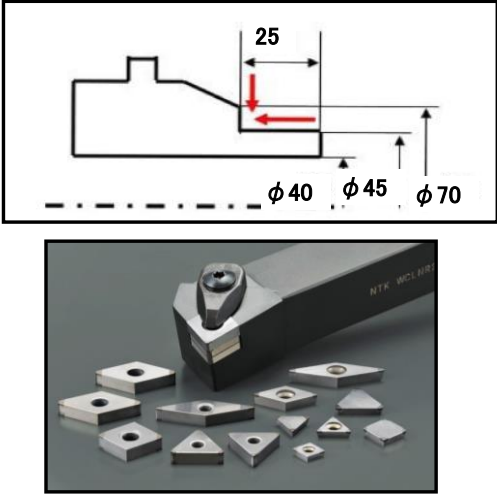


Ductile Cast Iron FCD450

Turning Application by NTK CBN EZ CUBE B52

งานกลึงปอกผิว โดยใช้ NTK CBN B52

	Competitor	B52	Part	Automotive
			Material	FCD450
Cutting Speed	200m/min	←	 <p>Insert :-B52 DNGA150408PQ</p>	
Feed	f=0.08mm/rev	←		
Depth of Cut	0.25mm	←		
Coolant	WET	←		
Tool life Criteria	Surface finish	←		

NTK CBN B52

3,000 pcs

Competitor's tool

500 pcs

•NTK CBN EZCUBE B52 achieved 6 times higher tool life than competitor's tool, which led to higher productivity with less tool changes.

•NTK CBN EZCUBE B52 สามารถเพิ่มทูลไลฟ์ได้ถึง 6 เท่า จากเม็ดเงินเดิมที่เคยใช้ และสามารถเพิ่มผลผลิตได้ เพราะลดเวลาการเปลี่ยนเม็ดเงินได้ถึง 6 เท่า

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)