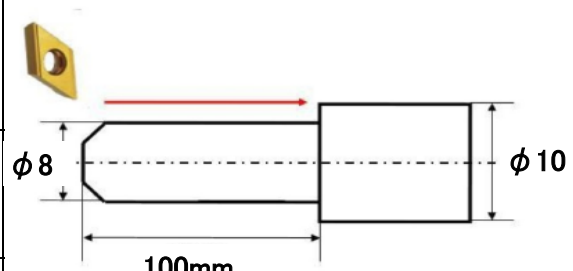


# S45C

## NTK Mirror Finish – AT Chipbreaker

### ได้ผิวงานสวยแบบ Mirror Finish – โดยฉายหน้ามีดรุ่น AT Chipbreaker

	Competitor	AT chipbreaker	Part	Printer shaft
			Material	S45C
Cutting speed	90m/min	←	 Insert: -TM4 DCET11T302MRAT	
Feed	f=0.05mm/rev	←		
Depth of cut	1mm	←		
Coolant	WET Oil	←		
Tool life criteria	Bad surface roughness	←		

### AT Chipbreaker

480 pcs

### Competitor's tool

200 pcs

•NTK front turning insert with mirror finish AT Chipbreaker showed dimension stability in critical portion of the workpiece. Achieved more than 2 times longer tool life compared to the current insert.

•งานกลึงปกผิวได้ผิวชิ้นงานที่สวยงาม Mirror Finish โดยใช้ฉายหน้ามีดรุ่น AT Chipbreaker ทำให้การผลิตชิ้นงานมีความเสถียร ได้ทูลไลท์มากกว่าเดิมถึง 2 เท่า

ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)