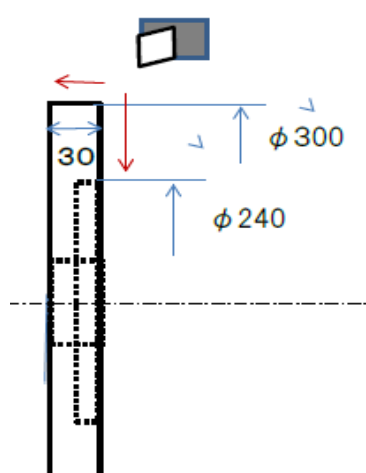



FC250

Cast Iron Turning by NTK Ceramic SX6

งานกลึงปอกผิวเหล็กหล่อ โดยใช้ NTK เซรามิก เกรด SX6

	Competitor	NTK	
Cutting Speed	850 m/min	←	
Feed	320 mm/min	←	
Depth of Cut	0.35 mm	←	
Coolant	WET	←	
Tool life Criteria	Size variation	←	
Insert: CNGN120716 SX6			
Competitor's Carbide			 20 pcs

NTK SX6 achieved 1.8 times longer tool life and its stability has been confirmed.

NTK SX6 มีอายุการใช้งานยาวนาน 1.8 เท่า กระบวนการผลิตมีความเสถียร

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)