

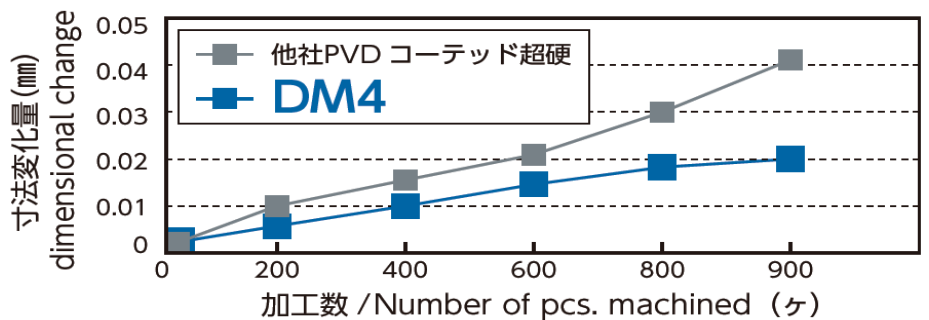
# SUS440C

## New DM4 (Della Coat) Front Turning Insert – AM3 Chipbreaker กลึงปอกผิวด้านนอก โดยใช้ DM4 และลายหน้ามีดคายเศษแบบ AM3 Chipbreaker

Parameter	Competitor's insert (PVD coated carbide)	DM4-AM3 Chipbreaker	Workpiece	Automotive part
			Material	SUS440C
Cutting Speed	55m/min	←		
Feed rate	f=0.04mm/rev	←		
Depth of cut	ap=0.4mm	←		
Coolant	WET	←		
Tool life criteria	Size variation	←		

### DM4(Della Coat) AM3 chipbreaker

Competitor's tool  
(PVD coated carbide)



After cutting 900 pcs, wear amount of competitor's insert was 0.041mm whereas NTK DM4 (Della Coat) was 0.02mm, half of current size variation amount. Stable machining was achieved.

- หลังจากกลึงที่ทูลไลฟ์ 900ชิ้น จะเห็นได้ว่าเม็ดมีดของ NTK จะมีการ Wear หรือสึกหรอน้อยกว่าเม็ดมีดแบบเดิมที่เคยใช้ประมาณครึ่งหนึ่ง (NTK สึกหรอ 0.02 มม. แต่ยี่ห้อเดิมที่ใช้จะสึกหรอ 0.041 มม.)
- เม็ดมีดของ NTK ทำให้การ Cutting มีความเสถียรมากขึ้น

ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)