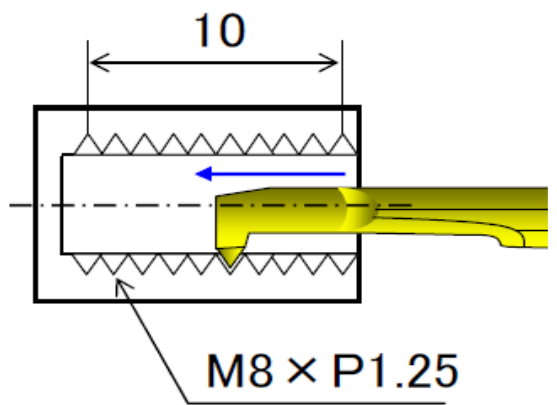


SUS316

ID Threading Operation by Stick Duo ทำเกลียวรูใน โดยใช้ Stick Duo

Parameter	Competitor	STICK DUO	Tooling path
Cutting Speed Vc(m/min)	30m/min	←	 <p>M8 × P1.25</p> <p>Insert: -ZM3 SBT050M8RB</p> <p>Tooling: Sliding Head Machine</p>
Number of passes	12 passes	←	
Depth of cut	0.62mm	←	
Coolant	WET	←	
Tool life criteria	Breakage	Dimension variation	

NTK STICKDUO

300 pcs

Competitor's solid carbide bar

~ 100 pcs

Current tool suffered did not yield stable life because of edge breaking due to chip problem. NTK Stick Duo greatly extended tool life because of excellent chip control.

เครื่องมือทำเกลียวรูในแบบเดิมนั้น มีอายุการใช้งานสั้นและทูลไลฟ์ไม่เสถียร เพราะมุมตัดได้แตกหัก อันเนื่องมาจากปัญหาเศษพังกัน

NTK Stick Duo มีอายุการใช้งานของเครื่องมือตัดที่ยาวนานกว่าถึง 3เท่า และแก้ปัญหาเรื่องเศษพังกันได้ดี

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)