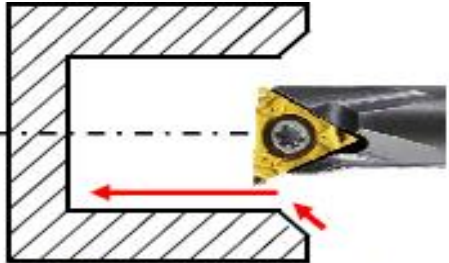
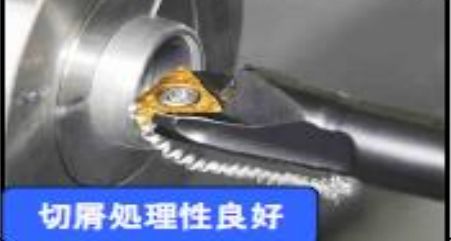


# SUS304

## Highly Rigid ID Boring Tool Mogul Bar การคว้านรูด้านใน ที่มีความแม่นยำสูง โดยใช้ Mogul Bar

Parameter	Competitor	NTK	Tooling path
Cutting speed	80 m/min	←	 <p>ホルダ: S08-STUPR09D10-OH チップ: -TM4 TPGH090202RFG</p> 
Feed	0.05mm/rev	←	
Depth of cut	0.2-0.5 mm	←	
Coolant	WET Oil coolant	←	
Tool life criteria	Insert breakage due to clogged chip	←	

**NTK Tool Mogul Bar + FG Chipbreaker**

1500 pcs

**Cometitor's PVD coated carbide**

700 pcs

Competitor's boring tool suffered short tool life because of clogged chip. NTK's Mogul Bar, in combination with FG chipbreaker insert which evacuated chip in front direction, achieved stable machining and extended the tool life by 2 times.  
เมื่อก่อนใช้เครื่องมือตัดแบบคว้านรูในของยี่ห้ออื่น แล้วประสบปัญหาเรื่องทูลไลฟ์สั้น มีปัญหาเศษที่อุดตันอยู่ในรู เครื่องมือตัดของ NTK รุ่น Mogul Bar ใช้คู่กับเม็ดมีดที่มีลายหน้ามีดรุ่น FG chipbreaker ซึ่งเคลื่อนย้ายเศษไปทางด้านหน้าเพื่อให้การคว้านรูในมีเสถียรภาพ และยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือได้ถึง 2 เท่าจากเดิม

ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)