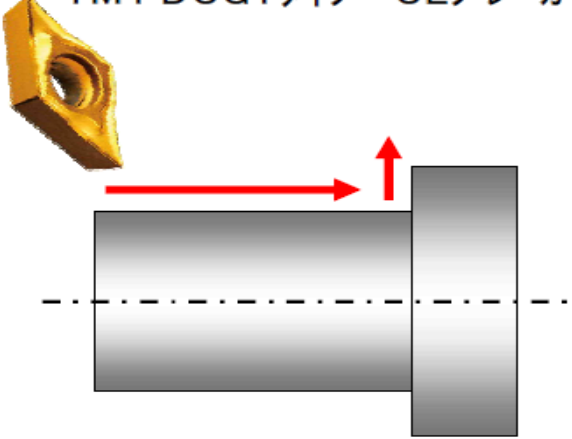




SUS304

Front Turning with CL Chipbreaker

กลึงปอกผิวด้านนอก โดยลายหน้ามีด Chipbreaker CL

Parameter	Competitor	NTK	Tooling path
Cutting speed	100 m/min	←	<p>チップ品番: -TM4 DCGTタイプ CLフレカ</p> 
Feed	0.05mm/rev	←	
Depth of cut	3.5 mm	←	
Coolant	WET Oil coolant	←	
Tool life criteria	Dimension variation	←	
NTK Tool			 <p>200 pcs</p>
Cometitor's PVD coated carbide			 <p>100 pcs</p>

- NTK CL chipbreaker, with is super sharp edge, showed highly stable dimension and extened tool life. CL breaker stably cuts chips even with difficult-to-cut stainless steel, and the chip winding on the work has disappeared.

- ลายหน้ามีดของ NTK รุ่น CL Chipbreaker มีร่องหน้ามีดที่มีความคมสูง มีความเสถียรสูง และยืดอายุการใช้งานของเม็ดมีดได้นาน ร่องคายเศษรุ่น CL ช่วยตัดเศษได้ดีเยี่ยม ถึงแม้จะกลึงสแตนเลสที่ยากต่อการกลึง ทำให้แก้ปัญหาเรื่องการคายเศษได้

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)