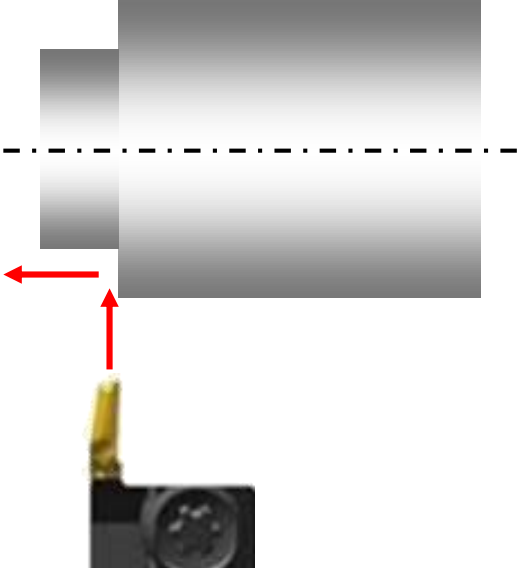
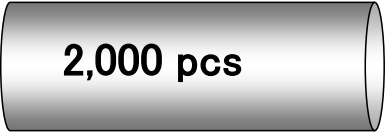


SUS304 (HB 196)

Back Turning Tool BackDuo

	Competitor	BACKDUO	
Cutting Speed	50m/min	←	 <p>Holder TBDPR12 Insert: -TM4TBDP2201MR</p>
Feed	0.03mm/rev	←	
Depth of cut	—	—	
Coolant	WET (Oil coolant)	←	
Tool life criteria	Insert breakage	Chip control	
NTK BACKDUO			
Competitor's PVD coated carbide			 2,000 pcs

Current tool had to cut 2 passes in order to prevent bad surface roughness of flange back

face. Back Duo achieved 1 pass cutting thanks to its excellent chip control.

- เมื่อก่อนใช้เม็ดมิดแบบเดิมต้อง Cutting 2 passes เพราะกังวลว่าผิวงานไม่สวย เนื่องจากมีปัญหาเรื่องเศษ
- Back Duo ของ NTK แก้ไขปัญหาเรื่องเศษได้ยอดเยี่ยม เมื่อใช้ Back Duo ของ NTK สามารถปรับให้ Cut 1 pass ได้ ทำให้ลดเวลาการผลิต และได้ Productivity มากขึ้น

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)