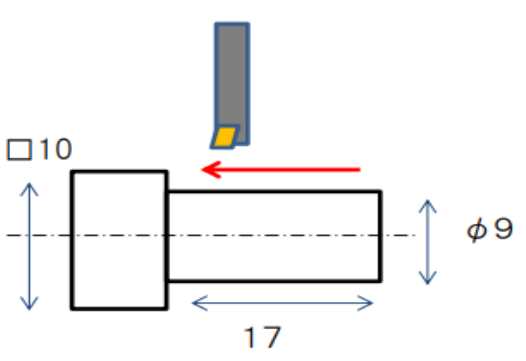
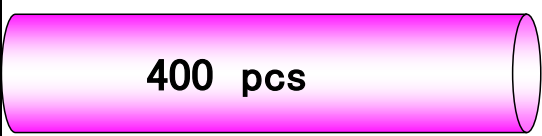



SUS304

Interrupted OD Turning by NTK DM4 (Della Coat)+ YL Chipbreaker
 กลึงปอกผิวด้านนอก แบบกินกระแทก โดยใช้ DM4 และลายหน้ามีดคายเศษแบบ YL Chipbreaker

	Competitor	NTK	Tooling path
Cutting speed	70m/min	←	 <p>Insert: -DM4DCMT11T302FNYL</p>
Feed	0.05mm/rev	←	
Depth of cut	0.5-2.15mm	←	
Coolant	WET	←	
Tool life criteria	Burr	←	
NTK :-DM4DCMT11T302FNYL (Della Coat + YL Chipbreaker)			 <p>400 pcs</p>
Competitor's carbide			 <p>100 pcs</p>

- Machining from 10mm square stainless steel SUS304 bar to diameter 9 mm round shape.
- Burr started to occur at 100 pcs with competitor's insert, but NTK DM4(Della Coat) insert with YL chipbreaker achieved 400 pcs, 4 times higher tool life.

- การกลึงจากเหล็กสแตนเลส SUS304 จากเส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 10 มิลลิเมตร. เป็น 9 มิลลิเมตร
- เครื่องมีดตัดของ NTK DM4 (Della Coat) กับลายหน้ามีดแบบ YL chipbreaker ช่วยคายเศษได้ดี ทำให้ยืดอายุการใช้งานของเม็ดมีดได้ถึง 4 เท่า จากเดิมที่เคยได้ทูลไลฟ์ 100 ชิ้น แต่เมื่อใช้ NTK สามารถเพิ่มทูลไลฟ์ได้ถึง 400 ชิ้น

ความคิดเห็นจากลูกค้า
 (Customer's comment)