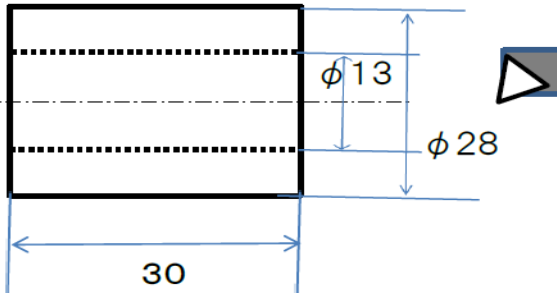
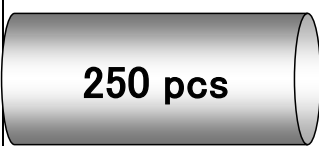


SS400

ID Boring by NTK Mogul Bar

คว้านรูในโดยใช้ NTK Mogul Bar

	Competitor	NTK	
Cutting speed	44 m/min	←	
Feed	0.15 mm/rev	←	
Depth of cut	0.5mm/min	←	
Coolant	WET	←	
Tool life criteria	Dimension change	←	
Insert: TPGH110304FRF1 ZM3 Holder: C10M-STUPR11D12-OH			
Competitor's carbide			 250 pcs

NTK Mogul Bar achieved 300 tool life.

เครื่องมือคว้านรู NTK Mogul Bar ได้ทูลไฝ่ยาวนานกว่าเครื่องมือตัดแบบเดิม และยังคงดำเนินการทดสอบอย่างต่อเนื่อง

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)