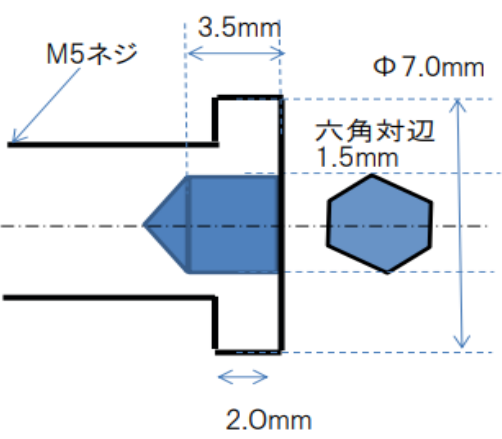


# SUS304

## Hexagonal Hole Making by NTK Shaper Duo การทำรูหกเหลี่ยมโดยใช้ NTK Shaper Duo

	Competitor	NTK	Tooling path
Cutting speed	—	—	 <p>チップ: -TM4SSP020N1130H</p>
Feed	—	2,000mm/min	
Depth of cut	—	0.05mm	
Coolant	—	WET Oil coolant	
Tool life criteria	—	Continue running	

**NTK Shaper DUO**

100 + pcs

-Flange shape gets distorted by broaching tool, whereas NTK Shaper Duo can machine without any problem.

-Tool life can be extended by optimizing cutting parameters.

- จากที่เมื่อก่อนใช้ Broching tool ในการทำรูหกเหลี่ยมทำให้รูปทรงผิดรูปแบบได้ แต่เมื่อใช้ NTK Shaper Duo ในการทำรูหกเหลี่ยม ได้โดยไม่มีปัญหาใดๆ ยังคงได้ Product ที่มีรูปทรงถูกต้อง

- สามารถยืดอายุการใช้งานของ NTK Shaper Duo ได้โดยการปรับ Cutting Parameter

ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)