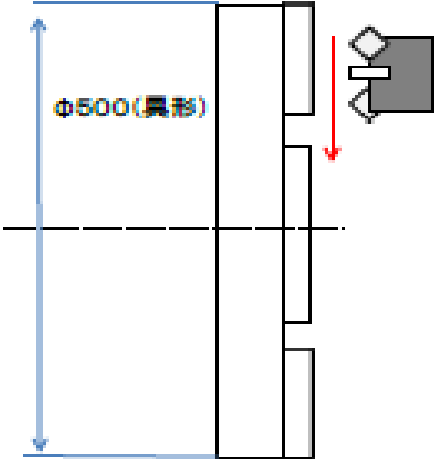


FC250

Finish Milling of Cast Iron by Ceramic Cutter (JFDX)

งานปาดผิว Finish milling โดย Ceramic Cutter

	Competitor	NTK	
Cutting Speed	230m/min	900m/min	
Feed	1,000mm/min	2,180mm/min	
Depth of Cut	0.2mm	←	
Coolant	WET	DRY	
Tool life Criteria	Surface roughness	←	

Insert: SNGN1204ENT01025 SX6
Cutter: JFDX063-75-06R

170 pcs

Competitor's Carbide

100 pcs

NTK HCC showed 1.5 times higher tool life and halved the cycle time.

NTK HCC มีอายุการใช้งานของเครื่องมือสูงกว่า 1.5 เท่าและลดระยะเวลาการผลิตลงครึ่งหนึ่ง

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)