

FC250

Rough Milling of Cast Iron by Ceramic Cutter (JFDX)

งานปาดผิวหยาบ Rough milling โดย Ceramic Cutter

	Competitor	NTK	
Cutting Speed	180 m/min	550 m/min	
Feed	700mm/min	1,670mm/min	
Depth of Cut	3.0 mm	←	
Coolant	WET	DRY	
Tool life Criteria	Regular change	150 min.	
Insert: SNGN120416T02020 SX6 Cutter: JFDX063-75-06R			
Competitor's Carbide			 55 pcs

NTK HCC showed 3 times higher tool life and halved the cycle time.

NTK HCC มีอายุการใช้งานของเครื่องมือสูงกว่า 3 เท่าและลดระยะเวลาการผลิตลงครึ่งหนึ่ง

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)