

# Ductile Cast Iron FCD700

ID Boring Application by NTK CBN EZ CUBE B5K

งานคว้านรูใน โดยใช้ NTK CBN B5K

	Competitor	NTK	
Cutting Speed	250m/min	200m/min	
Feed/rev	0.13mm/rev	0.15mm/rev	
Feed/min	29m/min	27m/min	
Coolant	WET Oil coolant	←	
Tool life Criteria	Size variation	←	

**NTK CBN B5K**

12 pcs

Competitor's CBN

6 pcs

There is one interrupted portion in inner diameter.  
Doubled the tool life by adjusting cutting conditions.

เป็นการทดสอบสำหรับงานกินกระแทกสำหรับงานคว้านรูใน  
NTK CBN B5K สามารถเพิ่มทูลไลฟ์ได้ถึง 2 เท่าของเม็ดเงินเดิม

ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)