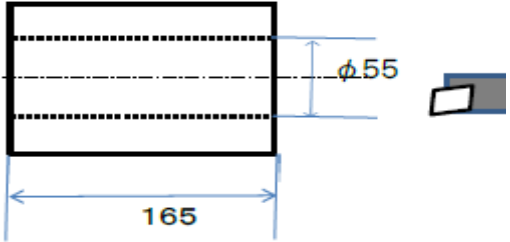


S45C

ID Boring Application by NTK DM4 Insert

งานคว้านรูในด้วย DM4 + AMX Chipbreaker

	Competitor	NTK	
Cutting speed	175 m/min	←	
Feed	0.15mm/rev	←	
Depth of cut	0.15 mm	←	
Coolant	WET External coolant	←	
Tool life criteria	Dimension variation	←	

NTK DCGT11T304MAMX DM4

10 pcs

Competitor's coated cermet

5 pcs

Competitor's insert had chip problem which caused frequent stops of machining. DM4 double the tool life compared to the current insert.

เมื่อก่อนใช้เม็ดมีดของยี่ห้ออื่น ประสบปัญหาเรื่องการคายเศษ ทำให้ต้องหยุดเครื่องจักรบ่อยๆ

เม็ดมีดของ NTK รุ่นลายหน้ามีด AMX แก้ปัญหาเรื่องการคายเศษได้ดี และการเคลือบผิว เกรด DM4 สามารถเพิ่มทูลไลฟ์ได้ถึง 2 เท่า

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)