

Carbon Steel S45C

New Front Turning Insert DM4 – AM3 Chipbreaker

งานกลึงปอกผิวโดยใช้ Insert DM4 ลายหน้ามีดรุ่น AM3 Chipbreaker

	Competitors Ground Insert (PVD coated carbide)	DM4-AM3 Chipbreaker	Part	Automotive
			Material	S45C
Cutting Speed	30m/min	←		
Feed	f=0.02mm/rev	←		
Depth of Cut	ap=0.7mm × 4pass	ap=0.9mm × 3pass		
Coolant	WET	←		
Tool life Criteria	Size variation	←		
DM4-AM3 Chipbreaker				
Competitors Ground Insert (PVD coated carbide)				

• Competitor's ground insert generated chattering under higher feed and depth of cut. NTK DM4-AM3 Chipbreaker insert shows excellent edge sharpness even though it is a molded insert. Stable machining is possible without any chattering under higher feed and depth of cut. Longer tool life and cycle time reduction are achieved.

จากที่เมื่อก่อนใช้เม็ดมีดแบบ Ground ได้ประสบปัญหาเรื่องผิวชิ้นงานลาย ในขณะที่ปรับ Feed สูง และกินที่ระยะ Depth สูงด้วย แต่เมื่อได้ใช้เม็ดมีดของ NTK ที่มีการเคลือบผิวเกรด DM4 พร้อมกับลายหน้ามีดรุ่น AM3 chipbreaker ทำให้การผลิตชิ้นงานมีความเสถียรมาก และไม่เกิดปัญหาผิวชิ้นงานลายอีกถึงแม้จะปรับ Feed สูง และระยะ Depth สูงด้วย
- ทูลไลฟ์เพิ่มขึ้นถึง 2 เท่า และลดเวลาการผลิตชิ้นงานลงด้วย เพราะปรับการกินจาก 4 รอบ เหลือ 3 รอบ ทำให้ผลิตงานได้มากขึ้น

ความคิดเห็นจากลูกค้า
(Customer's comment)