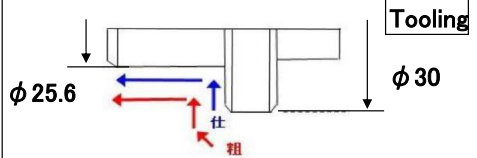
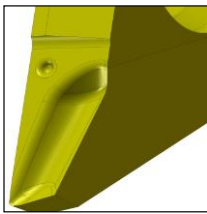
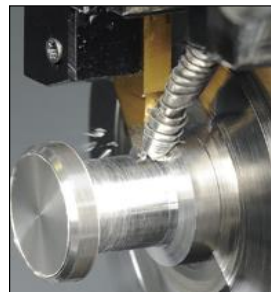

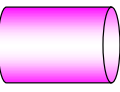


# Stainless Steel SUS304

## Back Turning Tools TBP/TBPA-BM chipbreaker เครื่องมือตัดแบบ Back turning TBP / TBPA ลายหน้ามีด BM chipbreaker

Parameter	Competitor (PVD coated carbide)	TBPA-BM Chipbreaker	Part	Automotive
			Material	SUS304
Cutting Speed	82-100m/min	←		
Feed	$f(x)=0.02\text{mm/rev}$	$f(x)=0.02\text{mm/rev}$	 	
	$f(z)=0.025\text{mm/rev(Rough)}$ $f(z)=0.04\text{mm/rev(Finish)}$	$f(z)=0.04\text{mm/rev}$		
Depth of Cut	$a_p=1.88\text{mm(Rough)}$ $a_p=0.3\text{mm(Semi-finish)}$ $a_p=0.02\text{mm(Finish)}$	$a_p=1.9\text{mm(Rough)}$ $a_p=0.3\text{mm(Finish)}$	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">                     Insert: <b>TM4 TBPA70FR20M-BM</b>                      Holder: CTPAR20F                 </div>	
Coolant	WET	←		
Tool life Criteria	Surface roughness Size variation	←		
<b>TBPA-BM Chipbreaker</b>			 <b>120 pcs</b>	
<b>Competitor's tool (PVD coated carbide)</b>			 <b>30-40 pcs</b>	

-Competitor's tool had a chip control problem scratching the face when back turning and dimension problem when OD turning. Therefore, extra tool ( cut off )more tool passes were required to maintain the roughness of the face.  
-NTK's new 3-D design BM chipbreaker could solve the chip control problem and contributed to highly efficient machining.

- เครื่องมีดตัดของยี่ห้อเดิมที่เคยใช้ มีปัญหาเรื่องการคายเศษ เศษชิปพันชิ้นงาน ทำให้ชิ้นงานเป็นรอย และมีปัญหาเรื่อง Dimension NG ด้วย ดังนั้น ทำให้ต้องเพิ่มทูลอีก 1 ทูล (มีดมีดตัด) เพื่อรักษาความเรียบผิวให้ตามสเปค  
-NTK มีลายหน้ามีดแบบ 3มิติ รุ่น BM chipbreaker สามารถแก้ปัญหาการคายเศษ และสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูง

**ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)**