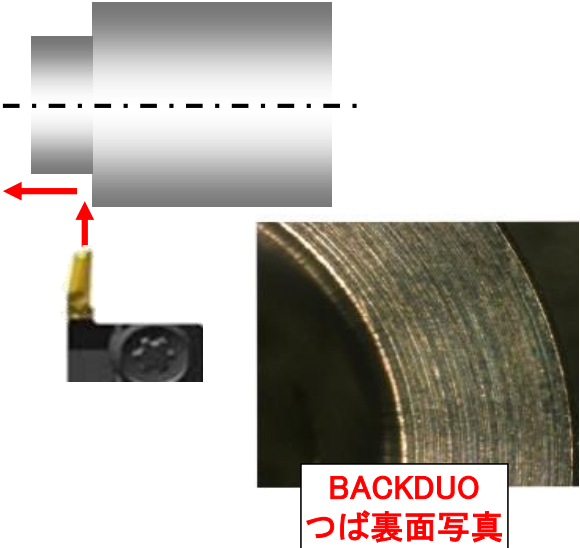
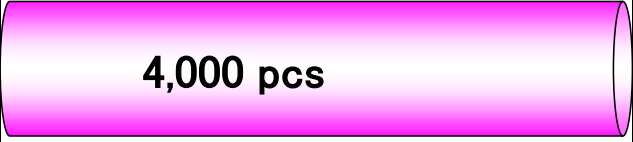
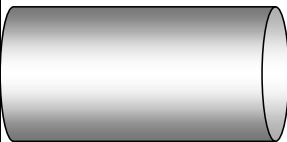


# SUS304 (HB 196)

## Back Turning Tool BackDuo

Parameter	Competitor	BACKDUO	Tooling path
Cutting Speed	95m/min	140m/min	 <p>Holder: TBDPR12 Insert: TM4TBDP2201MR</p>
	2,000rpm	3,000rpm	
Feed	0.03mm/rev	←	
Depth of Cut	2.5mm	←	
Coolant	WET (Oil coolant)	←	
Tool life criteria	Dimension change	Dimension change	
NTK BACKDUO			 4,000 pcs
Competitor			 1,000 pcs

• Competitor's tool was cutting in 2 passes in order to avoid bad surface of back flange face. Back Duo could, due to its excellent chip evacuation property, cut in 1 only pass, without deteriorating the back face.

• High productivity was obtained by combination of TM4 and Back Duo.

– เมื่อก่อนใช้เม็ดมิดแบบเดิมต้อง Cutting 2 passes เพราะกังวลว่าผิวงานไม่สวย เนื่องจากมีปัญหาเรื่องเศษ

– Back Duo ของ NTK แก้ไขปัญหาเรื่องเศษได้ดี จึงลดให้ Cut 1 pass ได้ และได้ ทูลไลฟ์มากขึ้นถึง 4 เท่า ทำให้ได้ Productivity มากขึ้น

ความคิดเห็นจากลูกค้า  
(Customer's comment)